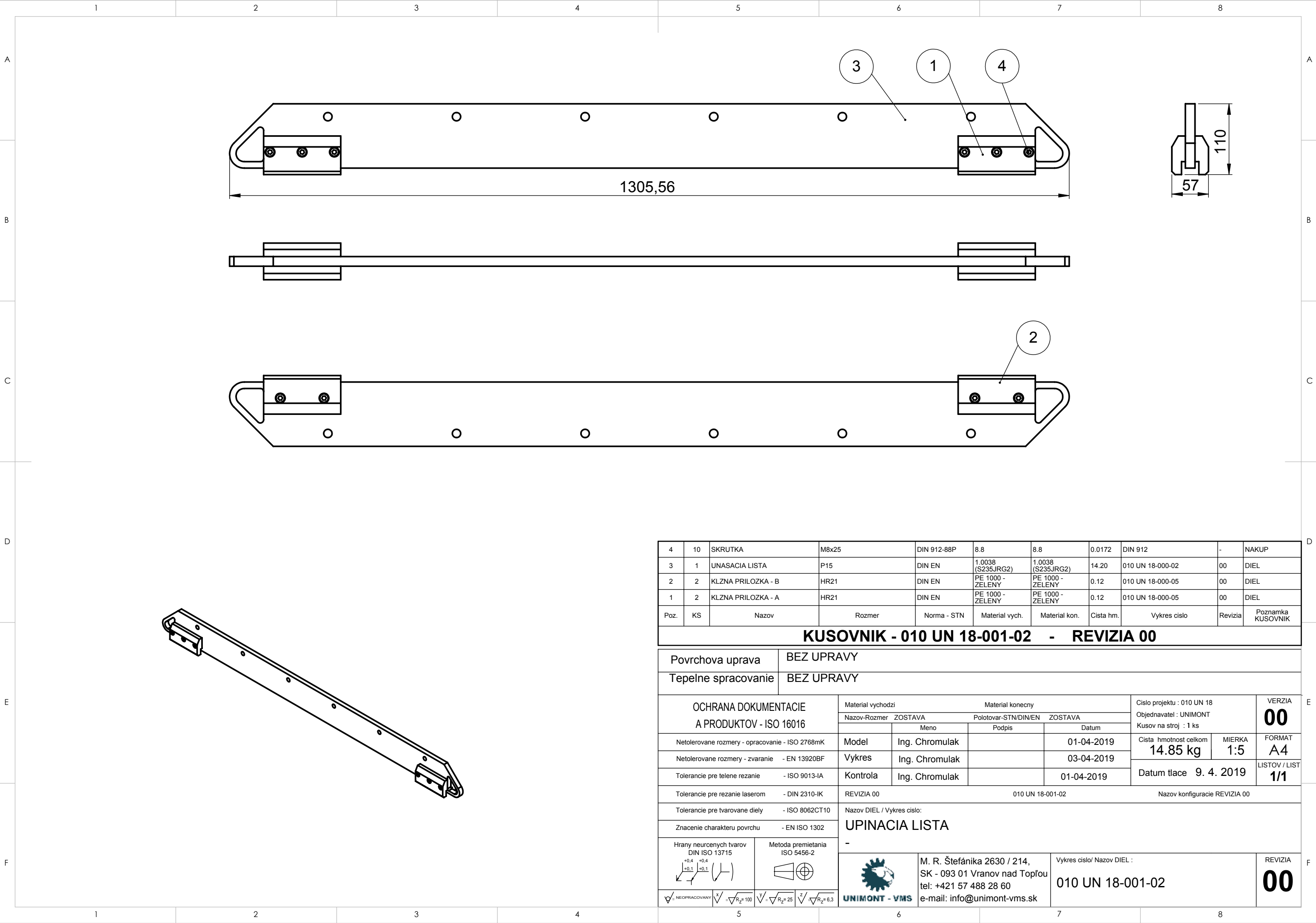
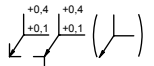
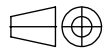




4	10	SKRUTKA	M8x25		DIN 912-88P	8.8	8.8	0.0172	DIN 912	-	NAKUP	
3	1	UNASACIA LISTA	P15		DIN EN	1.0038 (S235JRG2)	1.0038 (S235JRG2)	14.20	010 UN 18-000-02	00	DIEL	
2	2	KLZNA PRILOZKA - B	HR21		DIN EN	PE 1000 - ZELENY	PE 1000 - ZELENY	0.12	010 UN 18-000-05	00	DIEL	
1	2	KLZNA PRILOZKA - A	HR21		DIN EN	PE 1000 - ZELENY	PE 1000 - ZELENY	0.12	010 UN 18-000-05	00	DIEL	
Poz.	KS	Nazov	Rozmer		Norma - STN	Material vych.	Material kon.	Cista hm.	Vykres cislo	Revizia	Poznamka KUSOVNIK	
KUSOVNIK - 010 UN 18-001-02 - REVIZIA 00												
Povrchova uprava		BEZ UPRAVY										
Tepelne spracovanie		BEZ UPRAVY										
OCHRANA DOKUMENTACIE A PRODUKTOV - ISO 16016			Material vychodizi					Material konecny		Cislo projektu : 010 UN 18 Objednavatel : UNIMONT Kusov na stroj : 1 ks		VERZIA 00
			Nazov-Rozmer		ZOSTAVA	Polotovar-STN/DIN/EN		ZOSTAVA				
					Meno		Podpis		Datum			
Netolerovane rozmery - opracovanie - ISO 2768mK			Model	Ing. Chromulak		01-04-2019		Cista hmotnost celkom	MIERKA	FORMAT		
Netolerovane rozmery - zvaranie - EN 13920BF			Vykres	Ing. Chromulak		03-04-2019		14.85 kg	1:5	A4		
Tolerancie pre telene rezanie - ISO 9013-IA			Kontrola	Ing. Chromulak		01-04-2019		Datum tlace 9. 4. 2019		LISTOV / LIST 1/1		
Tolerancie pre rezanie laserom - DIN 2310-IK			REVIZIA 00 010 UN 18-001-02 Nazov konfiguracie REVIZIA 00									
Tolerancie pre tvarovane diely - ISO 8062CT10			Nazov DIEL / Vykres cislo:									
Znacenie charakteru povrchu - EN ISO 1302			UPINACIA LISTA									
Hrany neurcenych tvarov DIN ISO 13715			Metoda premietania ISO 5456-2									
												
						M. R. Štefánika 2630 / 214, SK - 093 01 Vranov nad Topľou tel: +421 57 488 28 60 e-mail: info@unimont-vms.sk			Vykres cislo/ Nazov DIEL : 010 UN 18-001-02			
									REVIZIA 00			